



UMHÜLLUNGSTECHNIK
AUTOMATISCHER PALETTENWICKLER CST 211



Automatischer Palettenwickler CST 211

Palettenwickler zum Wickeln von Ladungen mit unterschiedlichen Formen und Gewichten mit Stretchfolien oder gelochten Stretchfolien.

Vorteile:

- Umwickeln von lose gestapeltem Palettenbesatz mit Kunststoffdehnfolie
- Anpassung an unterschiedliche Palettengrößen und Besatzarten durch einstellbare Wickelprogramme
- Variabel einstellbare Parameter mittels elektronischem Bedienfeld
- Für Standardfolie und vorgereckte Folien
- Robuste und zuverlässige Konstruktion – Stabiles Grundgestell aus geschweißten Vierkantrohren
- keine Druckluft notwendig
- CE – Kennzeichen



Bedienpanel CST 211

Folienrecksystem: FE

Ausgestattet mit Folienrecksystem Typ FE mit Vorreckung von bis zu 120%. Die Folienreckung kann schnell und einfach über das Bedienpanel eingestellt werden.

Ausstattung:

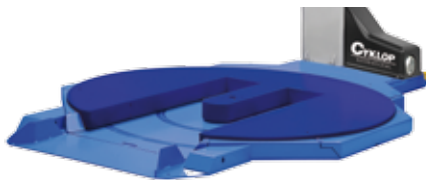
- Sanftanlauf und -stopp einstellbar über Frequenzumformer
- Hub- und Senkgeschwindigkeit des Stretchsystems einstellbar über Frequenzumformer
- Inkl. Signalleuchte und -pieper
- Packstückhöhenerkennung über Fotozelle

Einstellbare Parameter mittels Bedienpanel:

- Kopf- und Fußwicklungen (je 1 bis 10)
- Geschwindigkeit Drehteller (3 bis 12 U/min)
- Hub- und Senkgeschwindigkeit des Stretchsystems (1,3 bis 5,4 m/min)
- Schaltverzögerung der Fotozelle

Wickelprogramme:

- Normalwickeln (Aufwärts und abwärts wickeln)
- Sparwickeln (Aufwärts oder abwärts wickeln)
- Regendicht (Wickelprogramm für das manuelle Auflegen einer Oberfolie)
- Einzelfunktionen über Funktionstasten



CST 211 HS

Technische Daten:

- Drehteller: Ø 1.650 / 1.800 / 2.200 mm
- Max. Packstückgewicht: 2.000 kg
- Max. Packstückhöhe (inkl. Palette): 2.400 mm
- Betriebsspannung: 1Ph/N/PE, 230 V, 50/60 Hz
- Steuerspannung: 24 V
- Schutzart: IP 54
- Gesamtanschluss: 0,75 kW
- Palettendurchsatz: bis zu 30 Pal/h
- Umgebungstemperatur: +5 °C bis +40 °C

Optionen:

- Auffahrrampe
- Einbauring
- Niederhalter
- Verlängerter Mast
- verlängertes Chassis
- Wägesystem

CST 211 HS (Optional)

Einfaches Beladen des Drehtellers mit Handhubwagen dank Einfahrnuten. Kein Umfallen besonders leichter Packstücke und auch schwere Paletten können aufgrund der sehr geringen, zu überwindenden Höhe, problemlos gehandhabt werden.

Ausgestattet mit Sicherheitslichtschranke und CE Konformitätserklärung.

- Drehteller: Ø 1.650
- Max. Packstückgewicht: 1.200 kg

WWW.CYKLOP.DE

DIREKT KONTAKT: +49 (0) 2236 602 0

CYKLOP GmbH
Industriestraße 133
50996 Köln
Deutschland
info@cyklop.de

CYKLOP
INTERNATIONAL

THE
STRAPPING
COMPANY

100 JAHRE
1912/2012